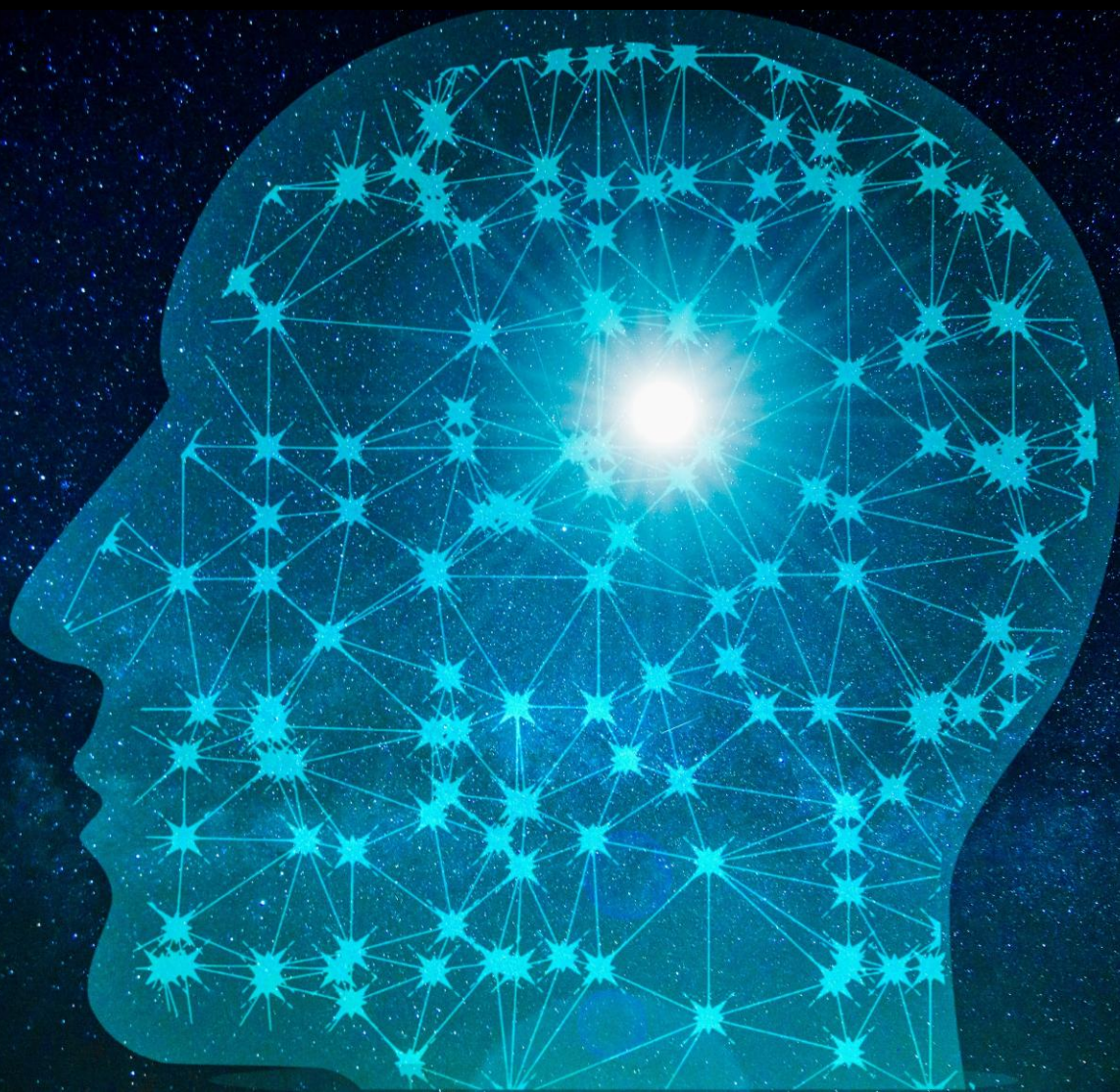


FME AI FOR INDUSTRY JAAREVENT



**Hoe Generatieve AI
de maakindustrie
verandert**

20 november 2025



Nienke Vergeer
Digital Business Lead



nienke.vergeer@siemens.com
<https://www.linkedin.com/in/nienke-vergeer/>



**Floris Bleuland
van Oordt**
Data Science Consultant



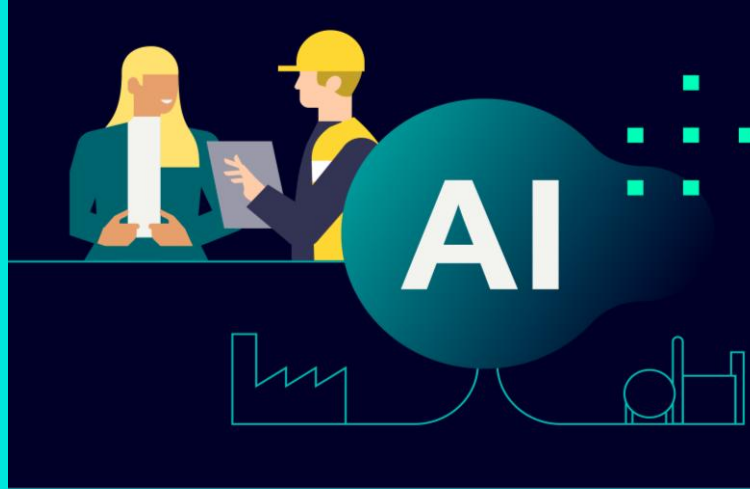
f.bleuland.van.oordt@datacacion.nl
<https://www.linkedin.com/in/floris-bleuland-van-oordt/>

AI for Industry



Robust

Driving collaboration to achieve reliable, secure, and trustworthy AI for industry



Democratized

Making Industrial AI accessible to everybody, anywhere, and anytime



With purpose

Supporting companies to achieve their scalability, quality, and sustainability targets

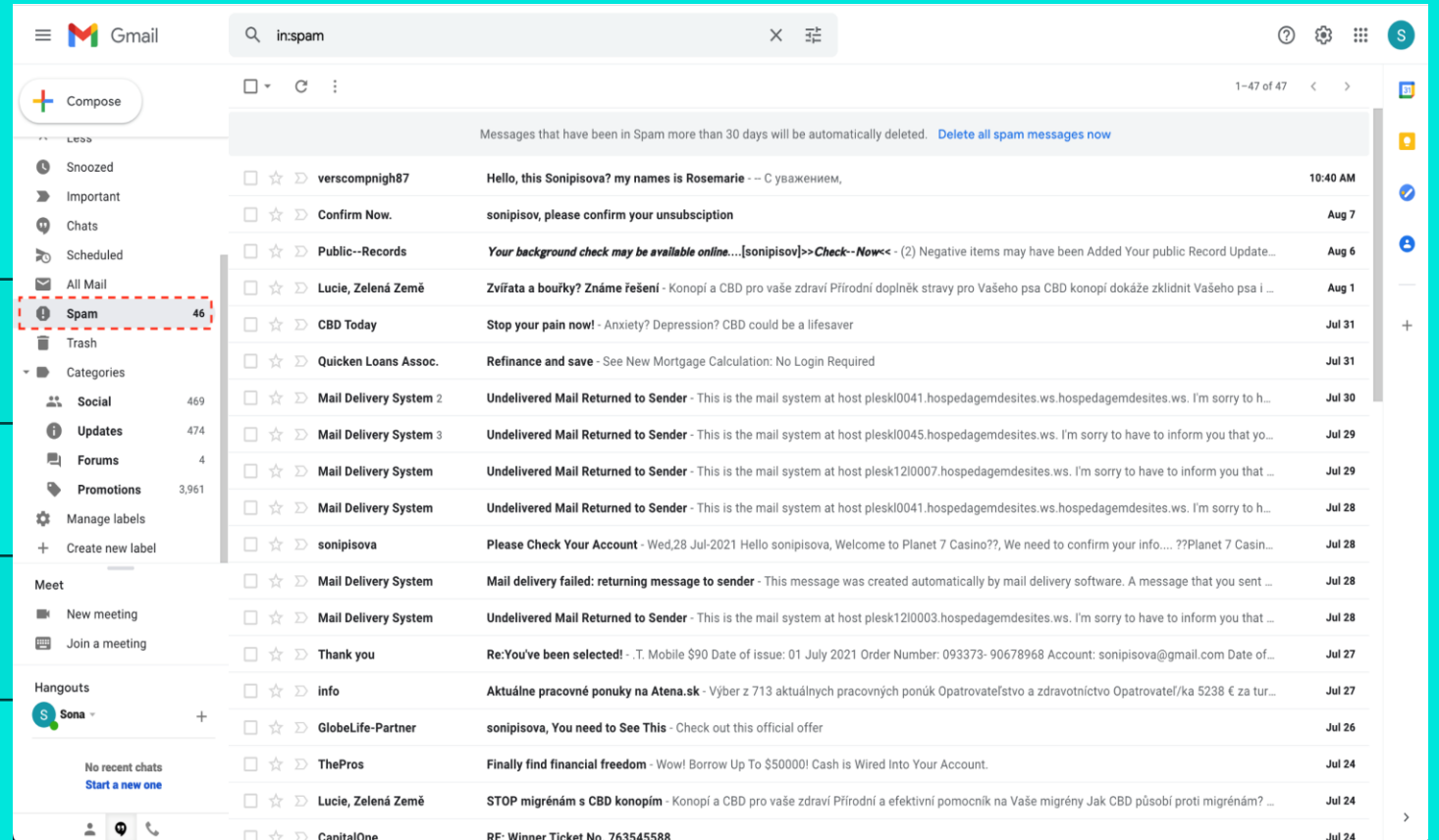
AI staat voor 'kunstmatige intelligentie'



Zelfstandig taken uitvoeren



Zelf leren van data en ervaring



ChatGPT

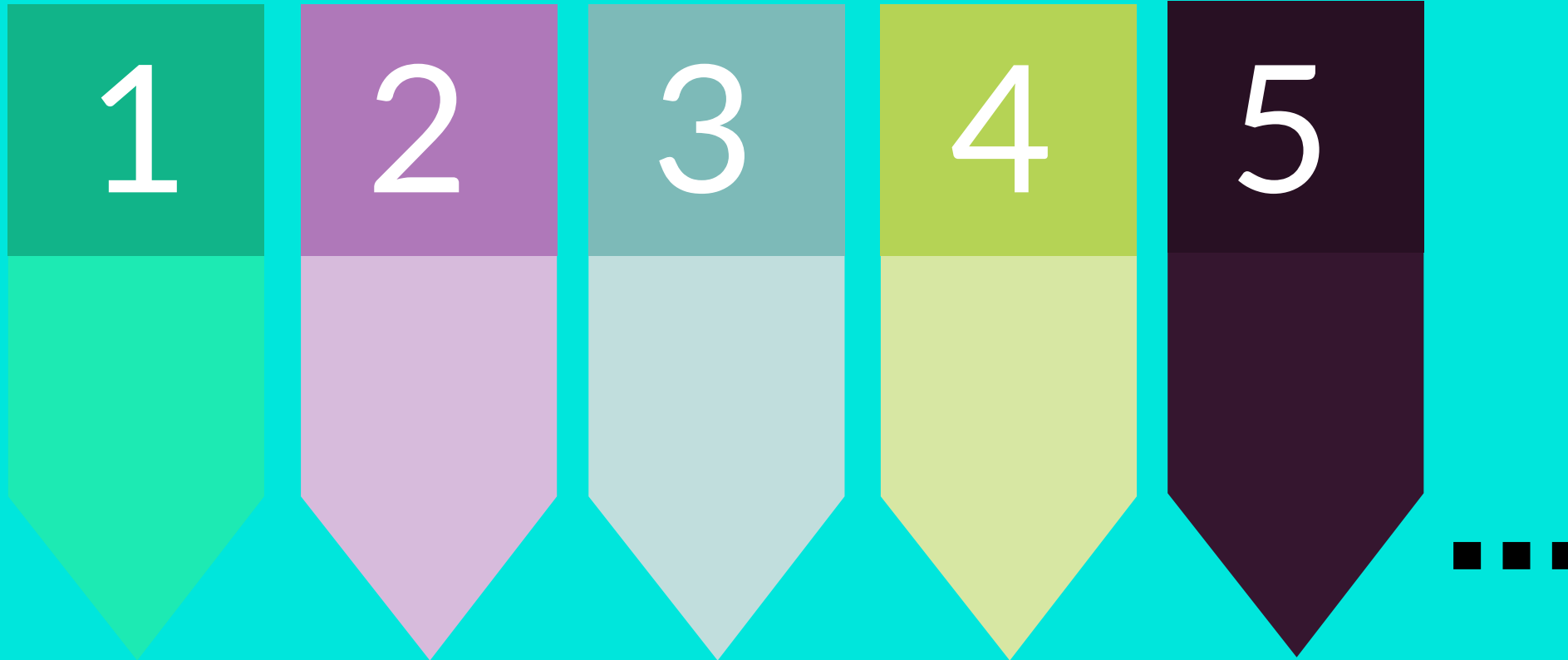
Generative
Pretrained

genereert data (bv. tekst)
voorgetraind op heel veel data,
om woordenschat en context te leren
(voornamelijk volgende woord in zin voorspellen)

Transformer

type AI model (uitgevonden door Google in 2017)

Basistoepassingen LLMs (zoals ChatGPT)



Basistoepassingen LLMs (zoals ChatGPT)

1

Communicatie verbeteren: zowel intern als extern

- Teksten **vertalen**
- Tekst **samenvatten**
- Tekst **herschrijven** voor doelgroep
- **Grammatica checken** en tekst **verbeteren**
- Nette e-mail laten **genereren** op basis van steekwoorden

Bijv: schrijf een nette samenvatting van een meeting op basis van bullet points.

Bijv: hoe breng je een vervelende boodschap over een kostenverhoging op een nette manier over?

Basistoepassingen LLMs (zoals ChatGPT)

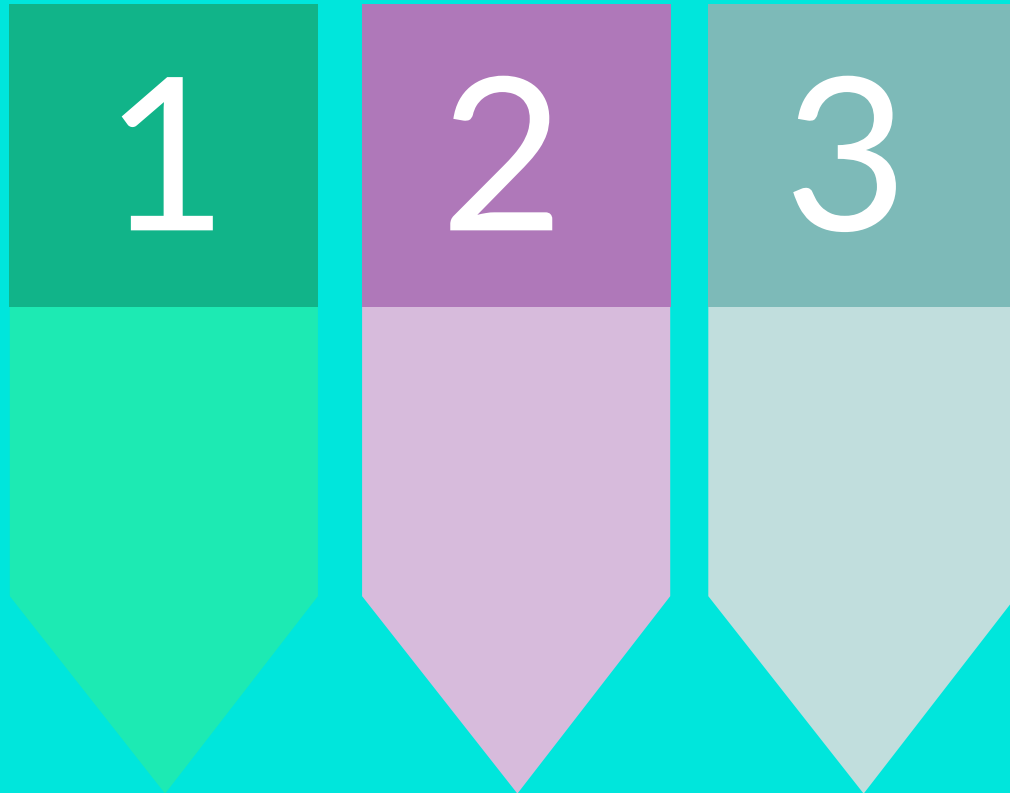
1

2

Inspiratie

- Om hulp en **inspiratie** vragen als je niet weet wat je aan moet met een verzoek
- Ideeën voor **visualisaties** om data op een pakkende manier te presenteren
- **Advies** hoe je een project moet aanpakken of welke methodes/tools je zou kunnen gebruiken
- Competitie-**analyse** met samenvattingen van concurrentie op basis van openbare info

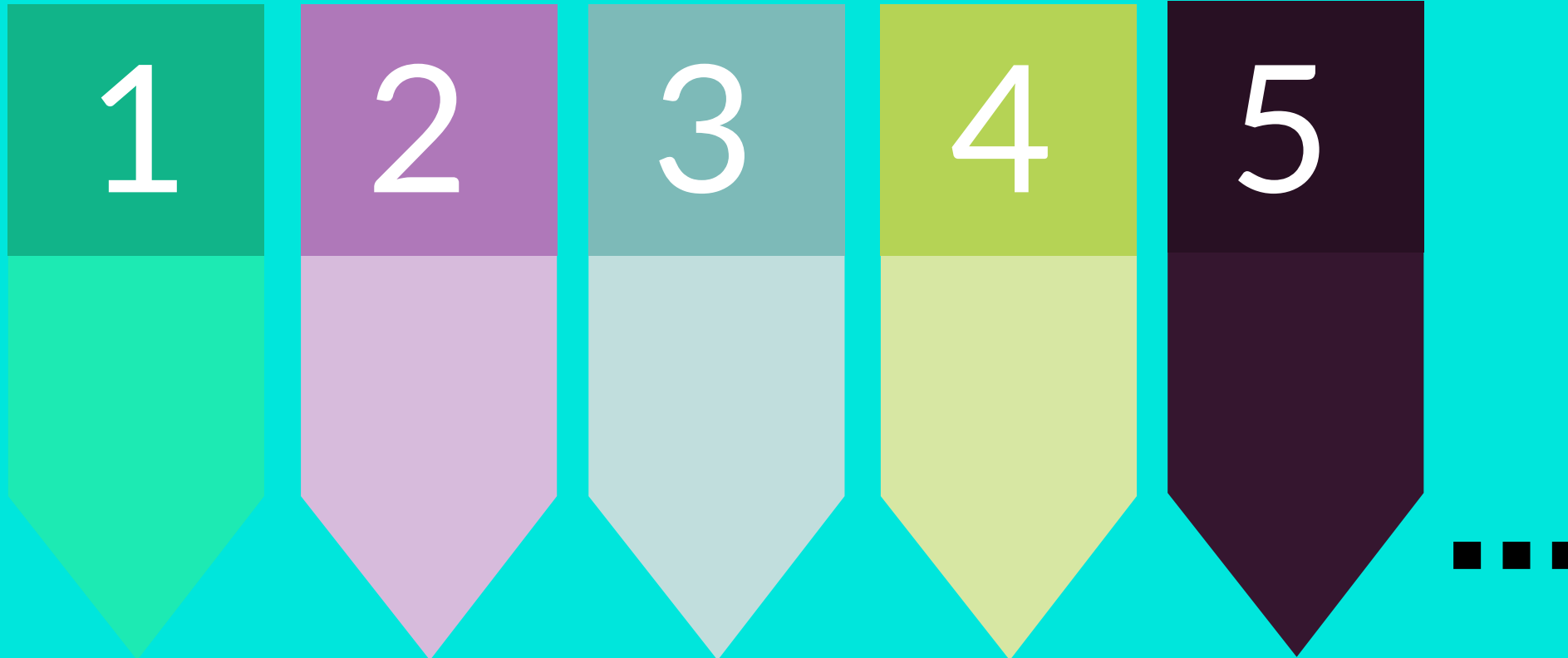
Basistoepassingen LLMs (zoals ChatGPT)



Geavanceerde output genereren

- Brief opstellen in bepaald format
- Offerte laten opstellen
- Mooie visuele planning laten genereren

Basistoepassingen LLMs (zoals ChatGPT)

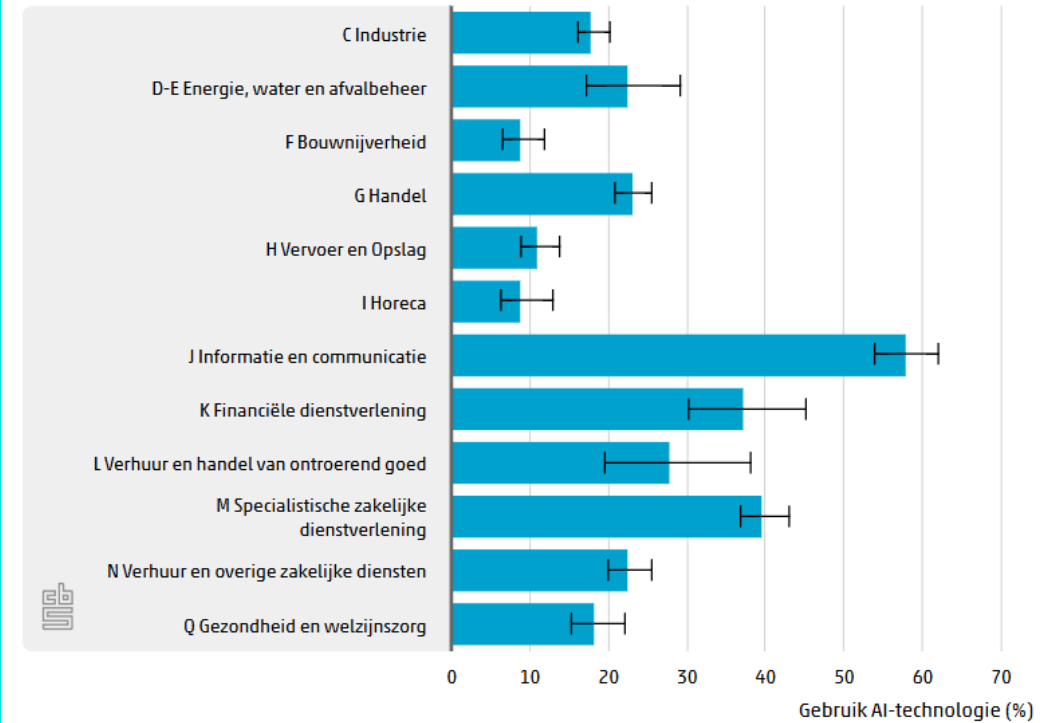


De mogelijkheden zijn eindeloos!

De opkomst van AI

- In 2022 werd ChatGPT uitgebracht
- In 2024 gebruikte 22,7% van de bedrijven met 10 of meer werkzame personen een vorm van AI

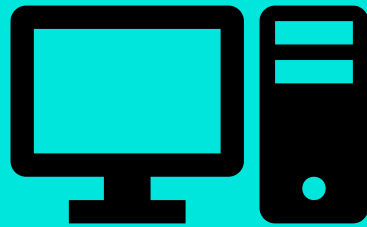
Gebruik van minstens één van zeven AI-technologieën door bedrijven, naar bedrijfstak, 2024*



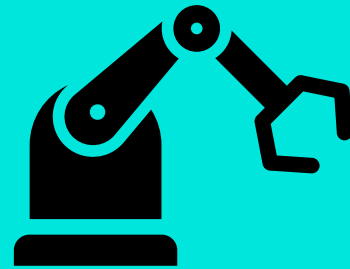
Source: Centraal Bureau voor de Statistiek "Gebruik kunstmatige intelligentie (AI) door bedrijven neemt toe"



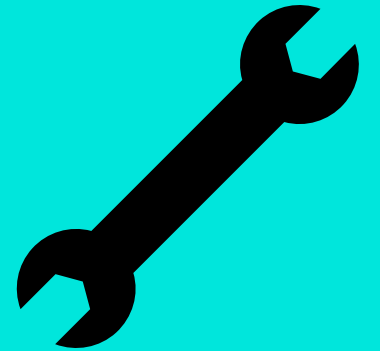
Order



Engineering



Production



Maintenance



Use case: Email handling



Email handling

De Casus:

De sales afdeling ontvangt 1000+ mails per dag met verschillende type bijlages. Er is zoveel ongestructureerde data, dat er geen prioritering kan plaatsvinden.

Uitdagingen:



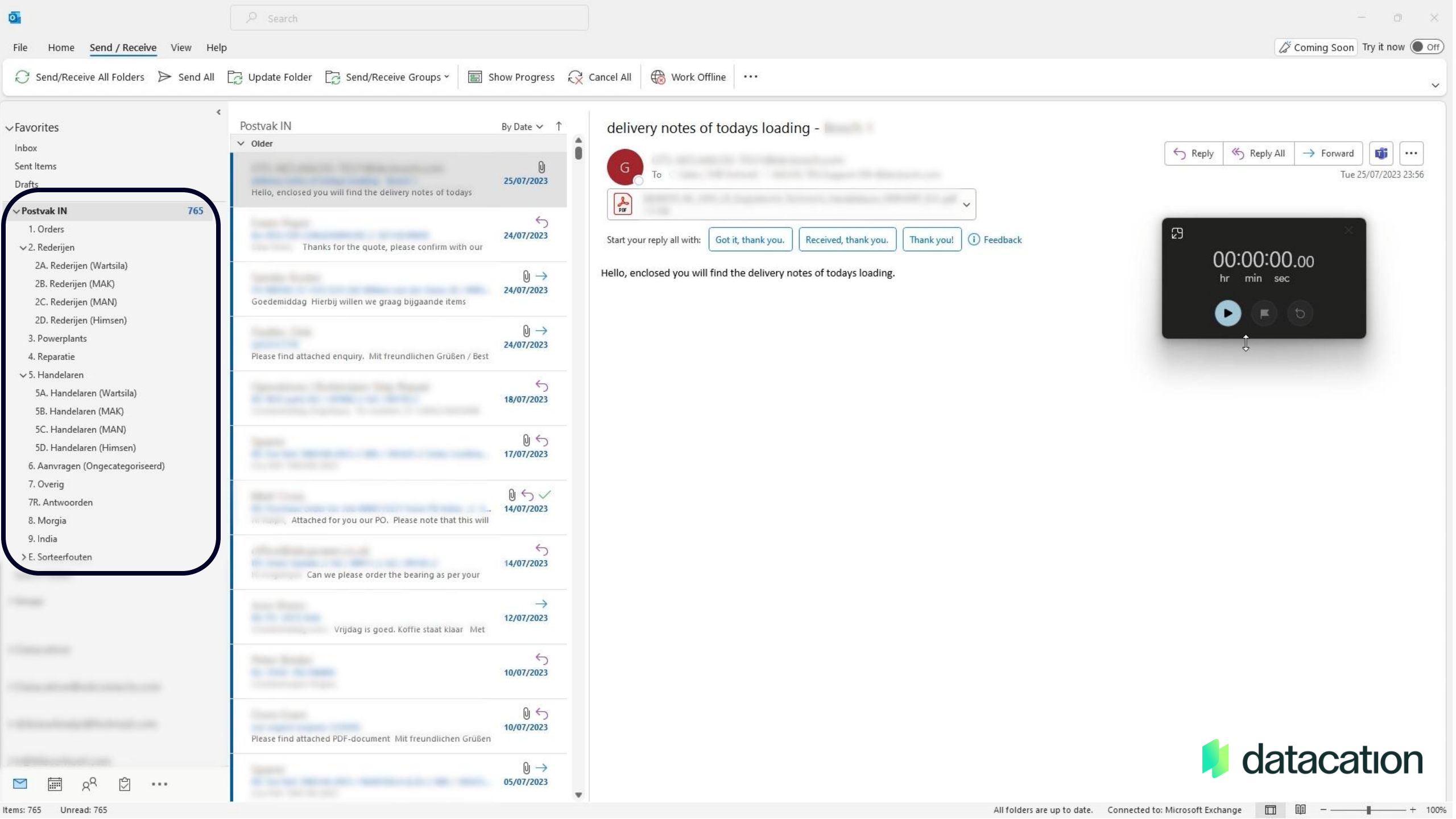
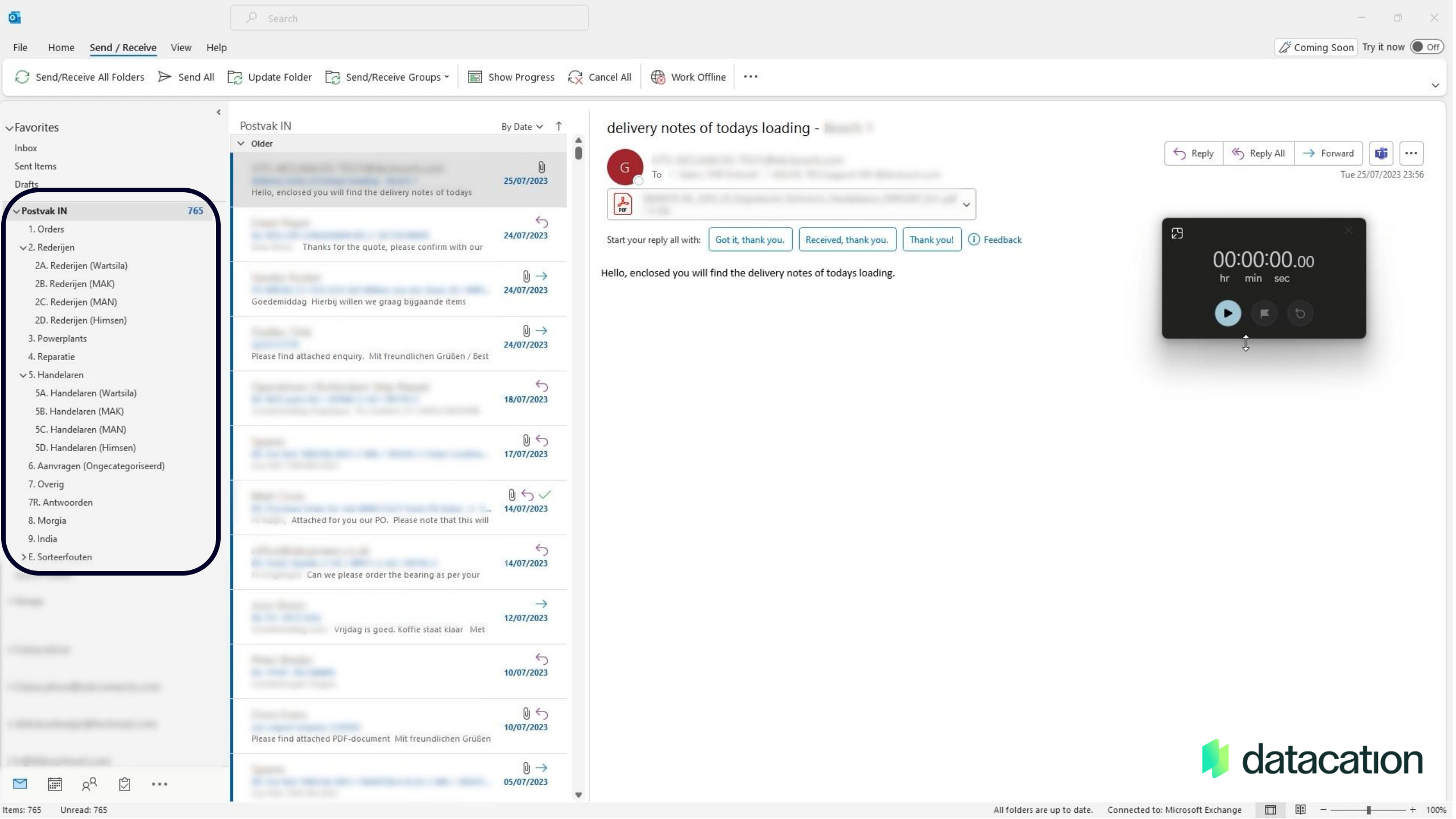
Geen overzicht in de data

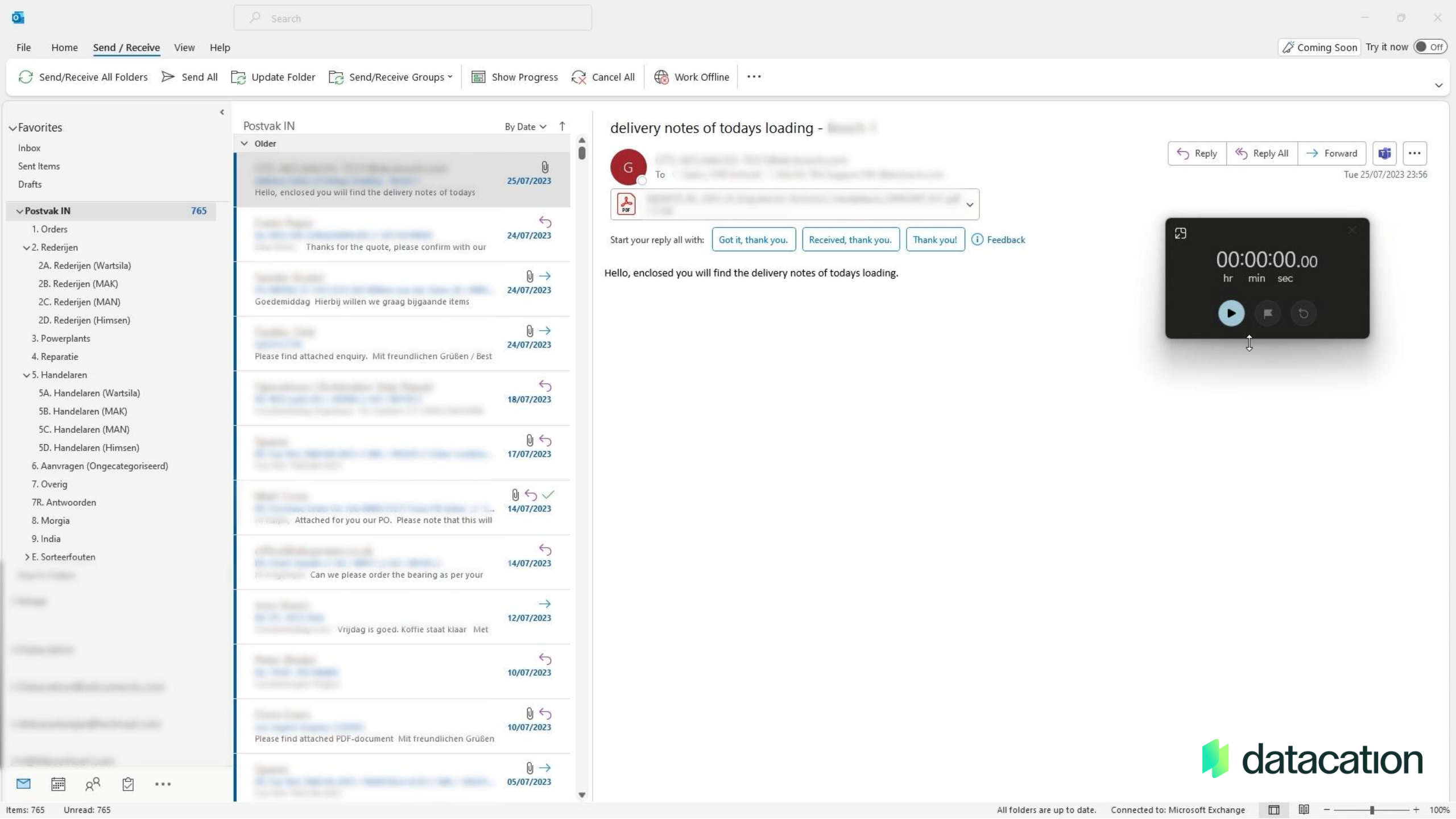


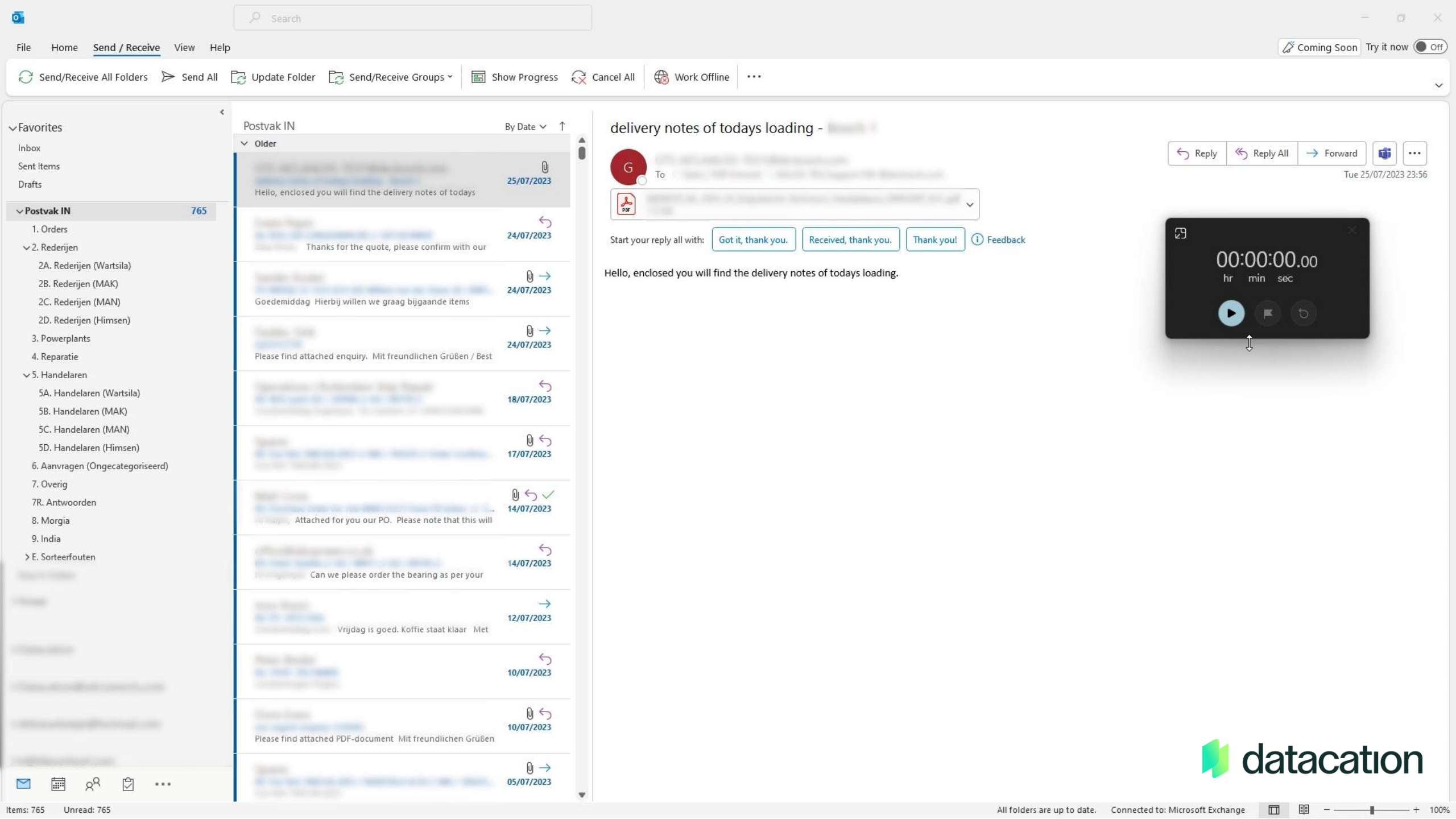
Belangrijke orders worden gemist



Medewerkers spenderen veel tijd met het handmatig doorzoeken van hun mailbox





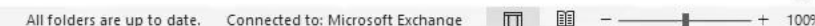


9. India

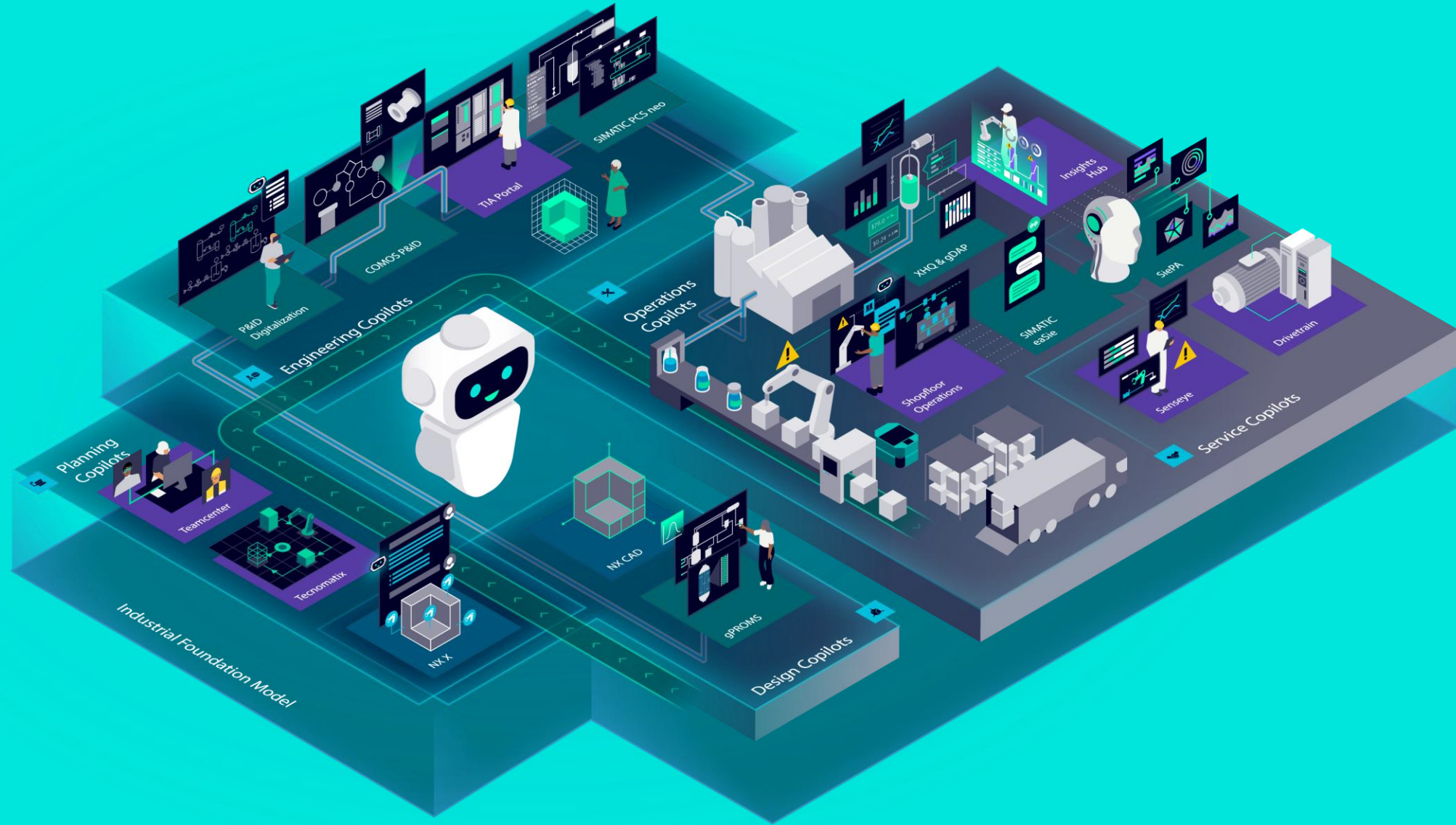
QUESTION

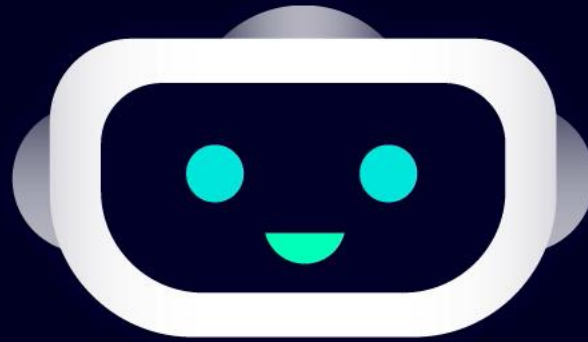
Met vriendelijke groet / Kind regards,

Mon 24/07/2023 13:10



Engineering – Industrial Copilots





**Do you need to accelerate your
automation software
development?**

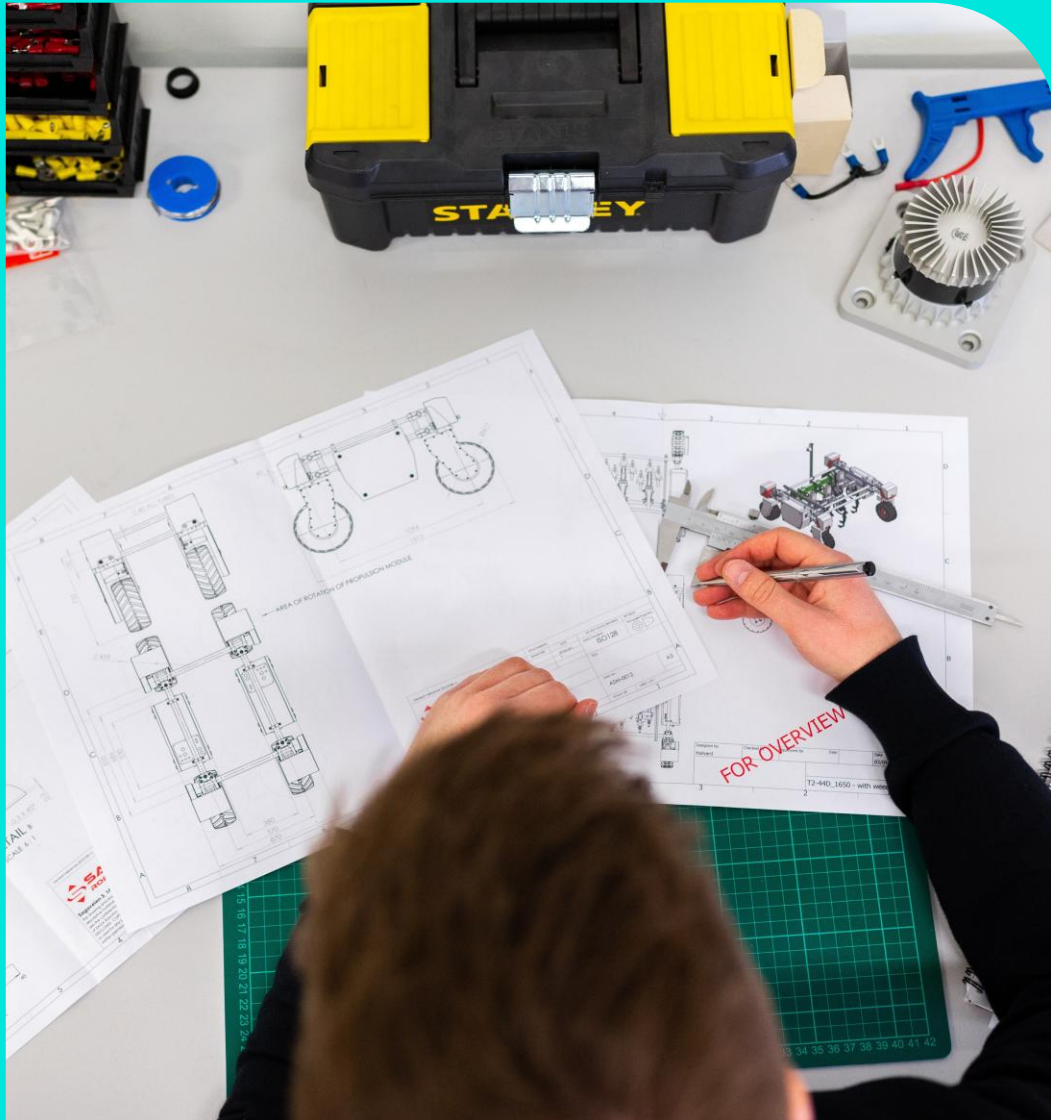
Maintenance



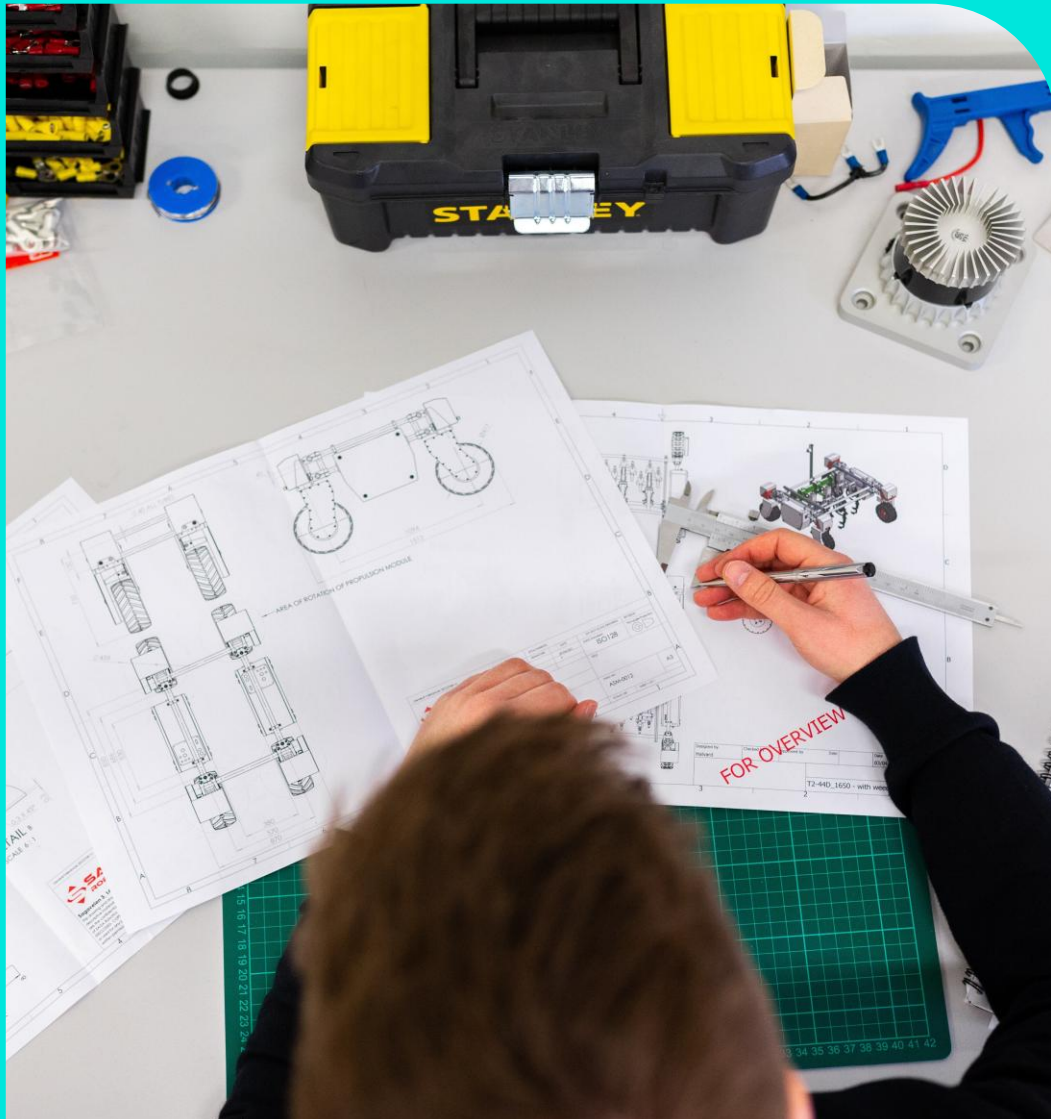
The illustration shows a person with white hair and glasses, wearing a blue turtleneck, sitting at a laptop. Above them are three icons: a wrench and screwdriver in a red square, a magnifying glass in a yellow square, and the letters 'AI' in white. To the right is a line drawing of a factory with a smokestack and a bottle. Below the factory are five small blue squares arranged in a grid.

Demo

What can go wrong right?!.....



Use case:
Automatiseren van
werkinstructies



Automatiseren van werkinstructies

De casus:

Een machinebouwer ontvangt technische tekeningen van klanten, maar het omzetten van deze tekeningen naar gedetailleerde, interne werkinstructies voor de productie is tijdrovend, repetitief en vereist expertise.

Uitdagingen



Tijd: Het handmatig opstellen van werkinstructies kost veel tijd



Repetitief werk: Het opstellen van werk instructies wordt ervaren als repetitief en saai werk



Inconsistentie: Werkinstructies variëren afhankelijk van de persoon en ervaring, wat zorgt voor verwarring en inefficiëntie

Werkinstructies Genereren

Stap 1: Upload je template

Drag and drop files here
Limit 200MB per file • DOCX

Browse files

working_instructions_template_nl.docx 113.6KB

✕

Stap 2: Kies de taal van je instructies

Nederlands

▼

Stap 3: Upload technische tekeningen

Drag and drop files here
Limit 200MB per file • JPG, JPEG, PNG, PDF

Browse files

ceb_press_shaker_main_drawing.pdf 217.8KB

✕

Genereer Werkinstructies

Template voorbeeld:

TITEL

Document ID: | Versie:

Datum: | Gemaakt door:

Status goedkeuring:

1. Doel

2. Stuklijst (BOM)

3. Gereedschapslijst

4. Veiligheidsmaatregelen

5. Stapsgewijze instructies

6. Kwaliteitscontrole/inspectie

7. Mogelijke problemen

8. Referenties

9. Uitschrijven

Artikeln	Artikeln	Aantal	Opmerkingen
----------	----------	--------	-------------

Naam	Deeln	Aantal	Opmerkingen
------	-------	--------	-------------

Stap #	Benodigde gereedschappen en onderdelen	Omschrijving	Referentie
--------	--	--------------	------------

Probleem	Mogelijke oorzaak	Corrigerende maatregel
----------	-------------------	------------------------

Naam	Rol	Datum	Handtekening
------	-----	-------	--------------

Technische tekeningen:

Item Number	Quantity	Part Name	Description
1	4	PNUT 0.3750-16-D-C, PNUT 0.3750-16-D-C	3/8x16 NYLON LOCK NUT
2	1	SS-4-SAE-7_A_2	SAE 4 TO NPT
3	1	BMFH00000P	SHAKER MOTOR
4	2	WASHER 0.500-WIDE, Pushrod Wdg FR 0.5	1/2 WASHER
5	2	PNUT 0.5000-13-D-C, PNUT 0.5000-13-D-C	1/2-13 NYLON LOCK NUT
6	2	HBOLT 0.5000-13x1.25 A, HBOLT 0.5000-13x1.25 A	1/2-13 X 1.1/4 HEX HEAD CAP SCREW
7	8	WASHER 0.375-WIDE	3/8 WASHER
8	2	Male-Nut Nptm, NPT, SS-8-Hls_1,2	1/2 NPT F&A NUTPLE
9	1	SS-8-RB-4	1/2 NPTM TO 1/4 NPTF BUSHING
10	1	Control Valve - 530PTF	1/2 NPT NEEDLE VALVE
11	4	HBOLT 0.3750-16x1.0 A, HBOLT 0.3750-16x1.0 A	3/8-16 X 1 HEX HEAD CAP SCREW
12	1	SS-8-T_3	1/2 NPT TEE
13	1	SS-4-SAE-7_A_3	O-RING FOR ITEM 2
100076	2	100076 - PURCHASE BEARING	ECCENTRIC LOCK FOLLOW BLOC 1/2NPT
100085	1	100085 - PURCHASE (SEE DRAWING MATCHED TO MOTOR)	1/4 SHAF COUPLING WITH SET SCREW
100048	1	100048 - SEE DETAIL	MOUNTING WELDMENT
100077	1	100077 - SEE DETAIL	HAMMER ASSEMBLY

PROJECT: CEB PRESS

DESCRIPTION: SHAKER ASSEMBLY

DATE: 10-1-2024

BY: 100076

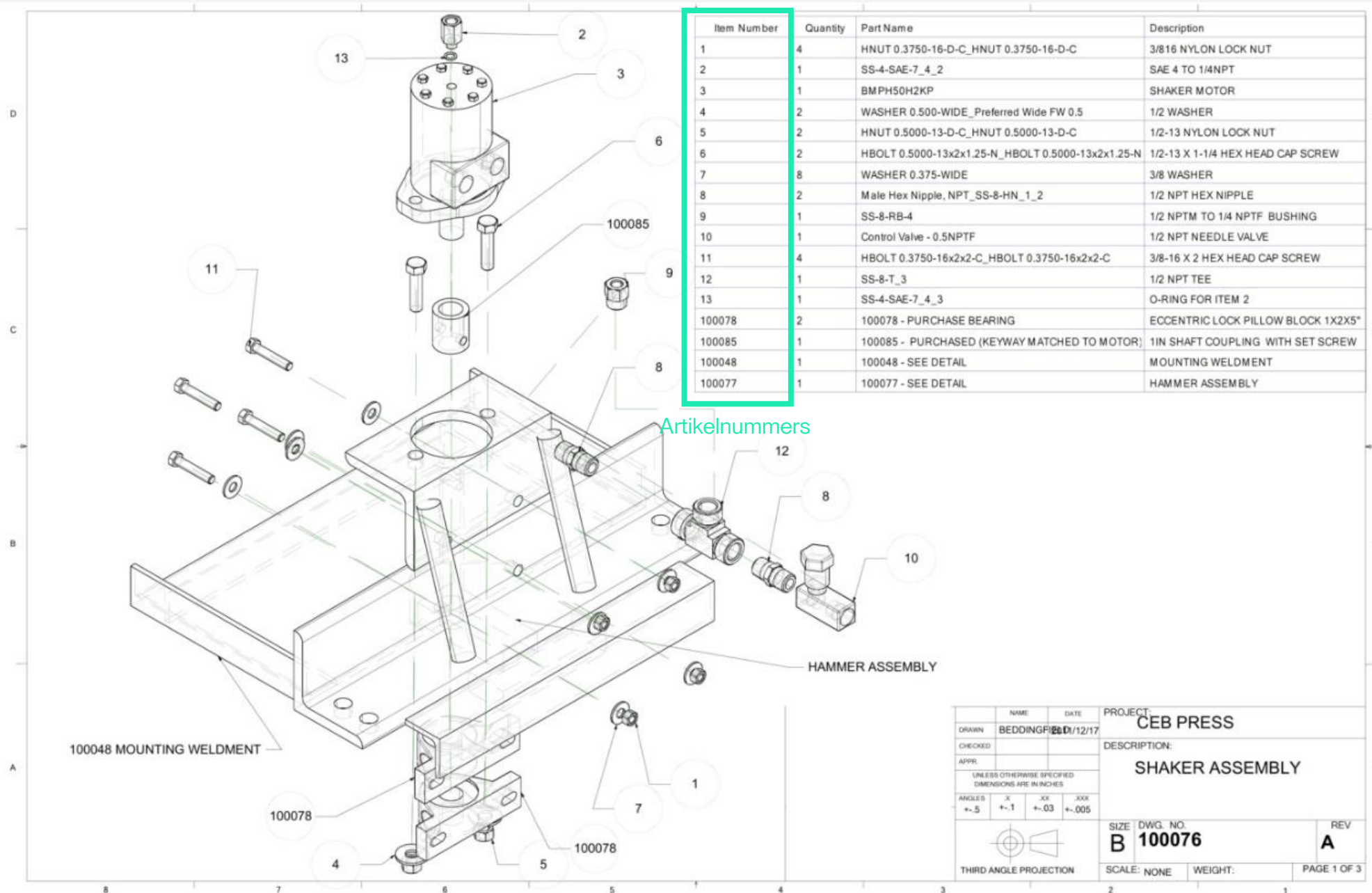
SCALE: NONE

WEIGHT: 100076

REVISION: A

PAGE 1 OF 3

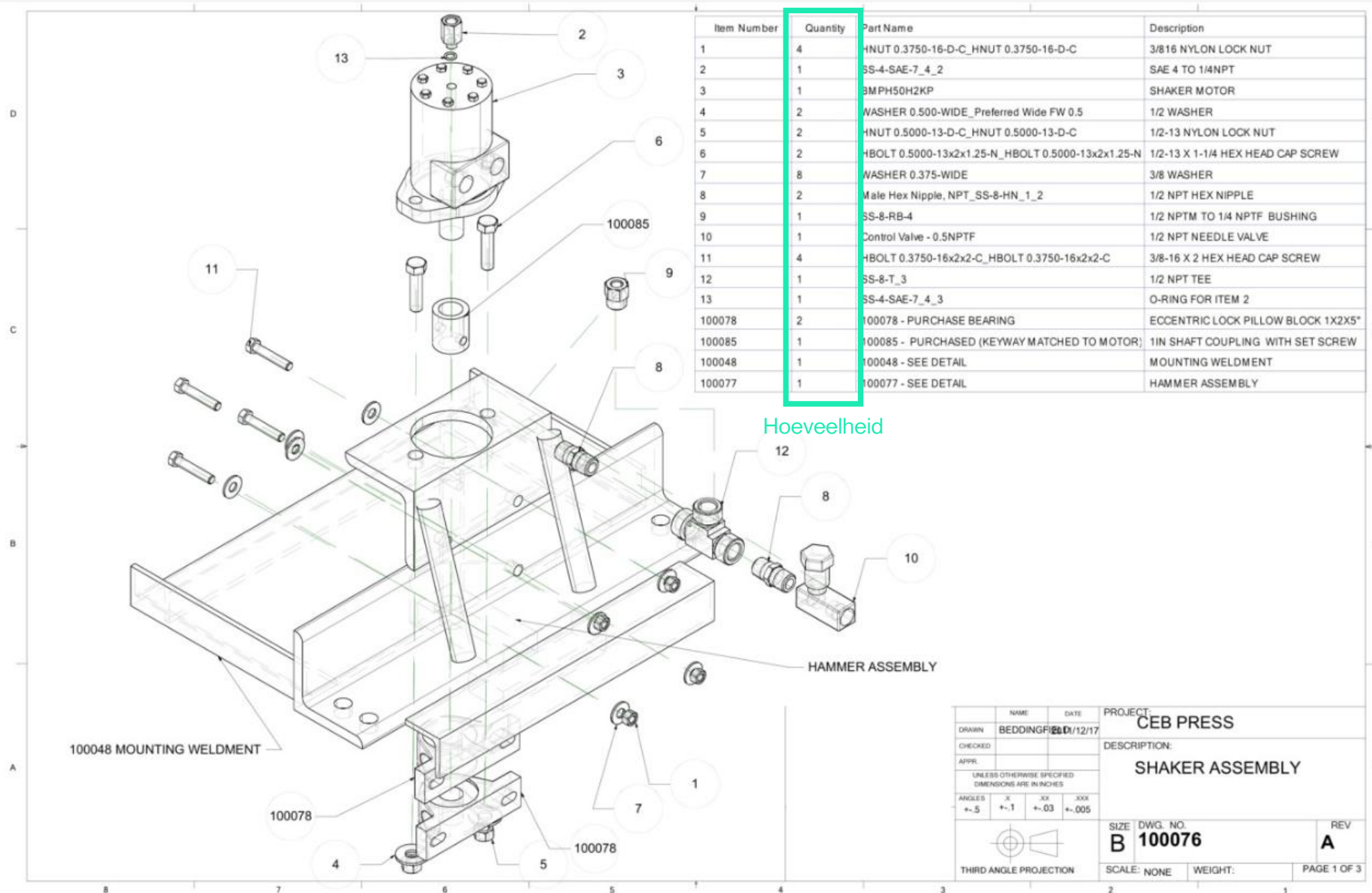
Pagina 1



Item Number	Quantity	Part Name	Description
1	4	HNUT 0.3750-16-D-C_HNUT 0.3750-16-D-C	3/816 NYLON LOCK NUT
2	1	SS-4-SAE-7_4_2	SAE 4 TO 1/4NPT
3	1	BMPH50H2KP	SHAKER MOTOR
4	2	WASHER 0.500-WIDE_Prefered Wide FW 0.5	1/2 WASHER
5	2	HNUT 0.5000-13-D-C_HNUT 0.5000-13-D-C	1/2-13 NYLON LOCK NUT
6	2	HBOLT 0.5000-13x2x1.25-N_HBOLT 0.5000-13x2x1.25-N	1/2-13 X 1-1/4 HEX HEAD CAP SCREW
7	8	WASHER 0.375-WIDE	3/8 WASHER
8	2	Male Hex Nipple, NPT_SS-8-HN_1_2	1/2 NPT HEX NIPPLE
9	1	SS-8-RB-4	1/2 NPTM TO 1/4 NPTF BUSHING
10	1	Control Valve - 0.5NPTF	1/2 NPT NEEDLE VALVE
11	4	HBOLT 0.3750-16x2x2-C_HBOLT 0.3750-16x2x2-C	3/8-16 X 2 HEX HEAD CAP SCREW
12	1	SS-8-T_3	1/2 NPT TEE
13	1	SS-4-SAE-7_4_3	O-RING FOR ITEM 2
100078	2	100078 - PURCHASE BEARING	ECCENTRIC LOCK PILLOW BLOCK 1X2X5"
100085	1	100085 - PURCHASED (KEYWAY MATCHED TO MOTOR)	1IN SHAFT COUPLING WITH SET SCREW
100048	1	100048 - SEE DETAIL	MOUNTING WELDMENT
100077	1	100077 - SEE DETAIL	HAMMER ASSEMBLY

Artikelnummers

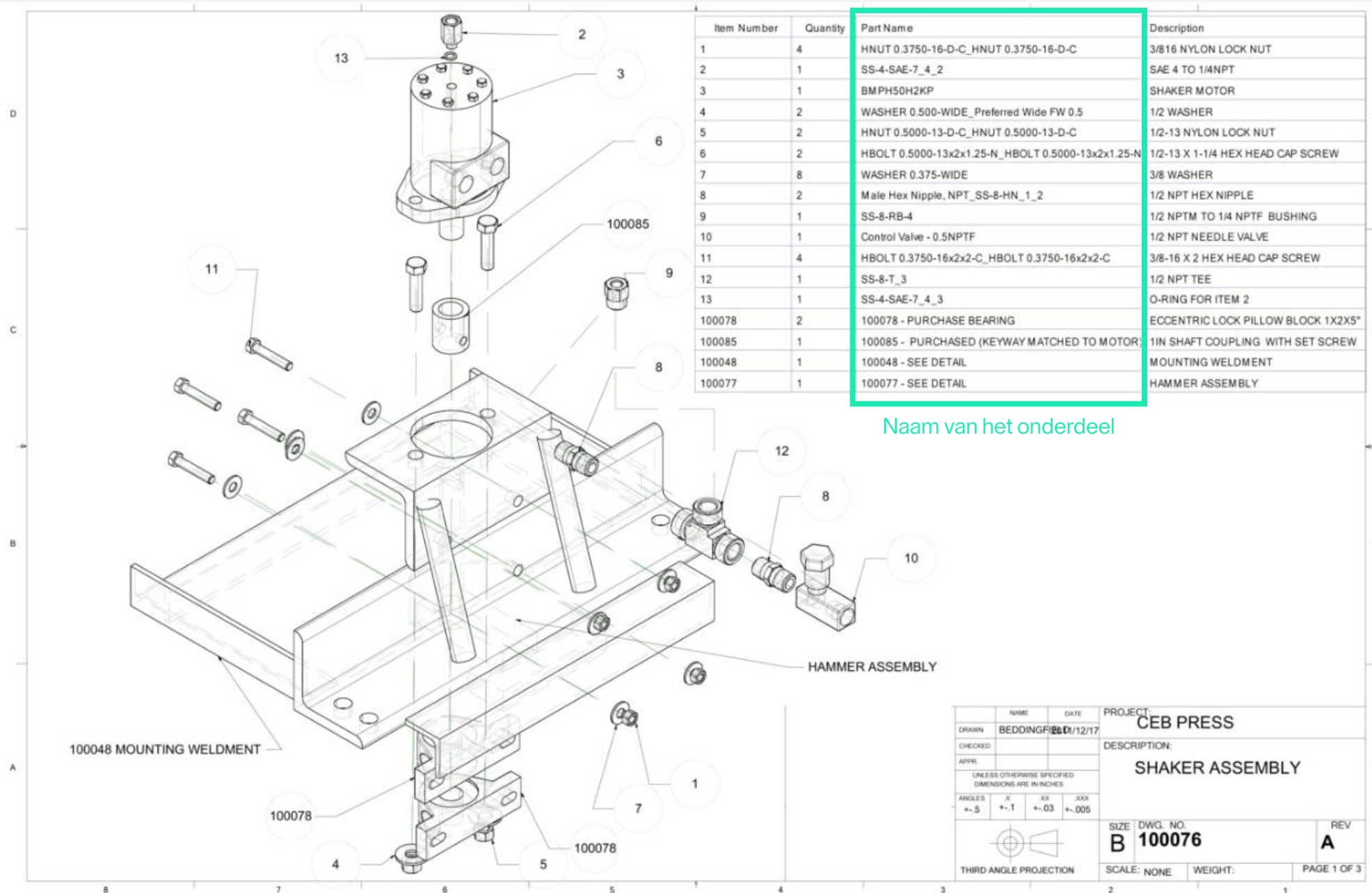
NAME		DATE		PROJECT: CEB PRESS	
DRAWN: BEDDINGFIELD		11/12/17		DESCRIPTION: SHAKER ASSEMBLY	
CHECKED:					
APPR:					
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES					
ANGLES	±.5	±.1	±.03	±.005	
THIRD ANGLE PROJECTION			SIZE DWG. NO. B 100076		REV A
SCALE: NONE		WEIGHT:		PAGE 1 OF 3	



Item Number	Quantity	Part Name	Description
1	4	HNUT 0.3750-16-D-C_HNUT 0.3750-16-D-C	3/816 NYLON LOCK NUT
2	1	SS-4-SAE-7_4_2	SAE 4 TO 1/4NPT
3	1	3MPH50H2KP	SHAKER MOTOR
4	2	WASHER 0.500-WIDE_Prefered Wide FW 0.5	1/2 WASHER
5	2	HNUT 0.5000-13-D-C_HNUT 0.5000-13-D-C	1/2-13 NYLON LOCK NUT
6	2	HBOLT 0.5000-13x2x1.25-N_HBOLT 0.5000-13x2x1.25-N	1/2-13 X 1-1/4 HEX HEAD CAP SCREW
7	8	WASHER 0.375-WIDE	3/8 WASHER
8	2	Male Hex Nipple, NPT_SS-8-HN_1_2	1/2 NPT HEX NIPPLE
9	1	SS-8-RB-4	1/2 NPTM TO 1/4 NPTF BUSHING
10	1	Control Valve - 0.5NPTF	1/2 NPT NEEDLE VALVE
11	4	HBOLT 0.3750-16x2x2-C_HBOLT 0.3750-16x2x2-C	3/8-16 X 2 HEX HEAD CAP SCREW
12	1	SS-8-T_3	1/2 NPT TEE
13	1	SS-4-SAE-7_4_3	O-RING FOR ITEM 2
100078	2	100078 - PURCHASE BEARING	ECCENTRIC LOCK PILLOW BLOCK 1X2X5"
100085	1	100085 - PURCHASED (KEYWAY MATCHED TO MOTOR)	1IN SHAFT COUPLING WITH SET SCREW
100048	1	100048 - SEE DETAIL	MOUNTING WELDMENT
100077	1	100077 - SEE DETAIL	HAMMER ASSEMBLY

Hoeveelheid

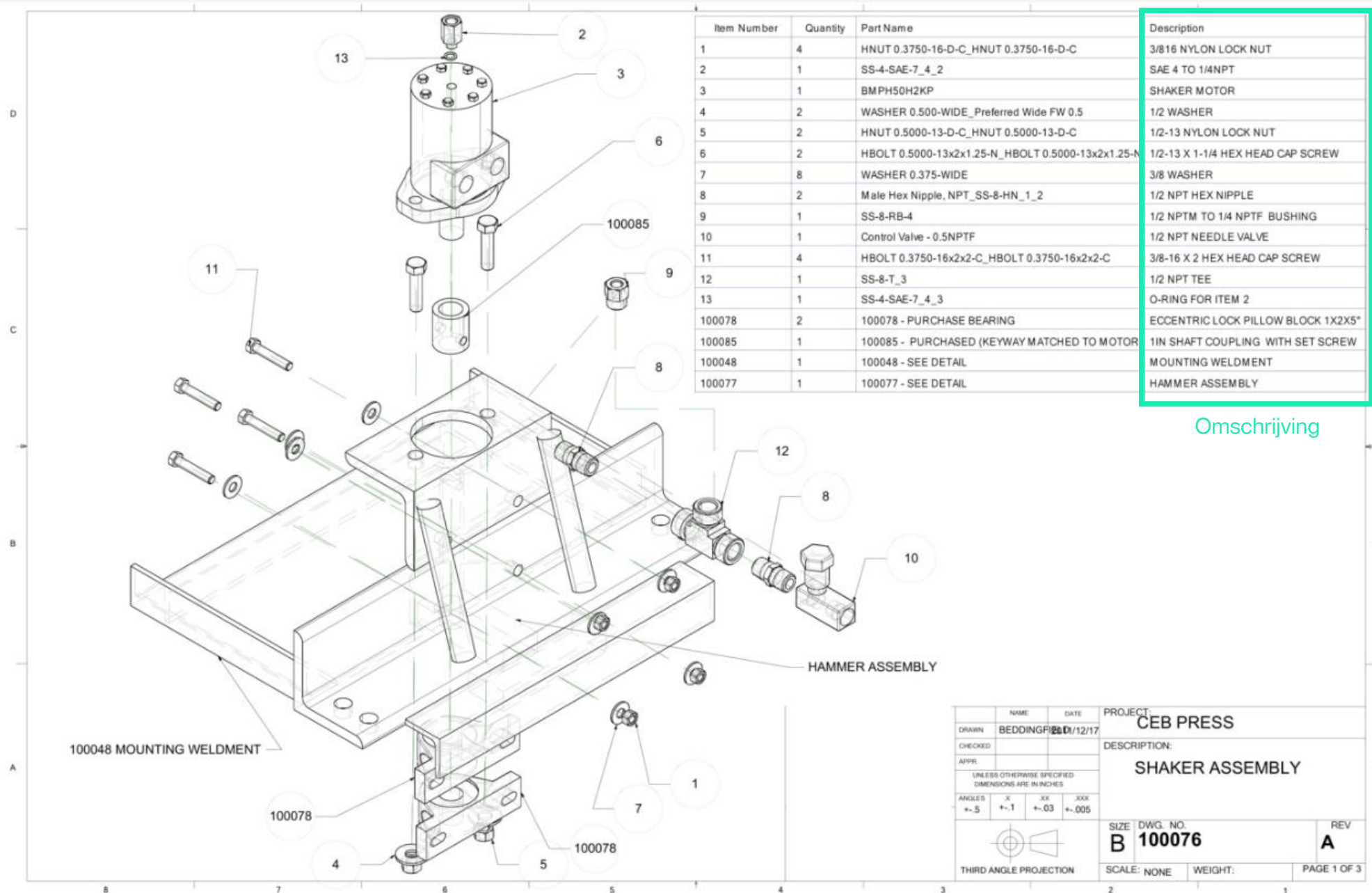
NAME		DATE		PROJECT	
DRAWN BEDDINGFIELD		11/12/17		CEB PRESS	
CHECKED				DESCRIPTION:	
APPR.				SHAKER ASSEMBLY	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES					
ANGLES	±.5	±.1	±.03	±.005	
THIRD ANGLE PROJECTION			SIZE DWG. NO.		REV
			B 100076		A
SCALE: NONE		WEIGHT:		PAGE 1 OF 3	



Item Number	Quantity	Part Name	Description
1	4	HNUT 0.3750-16-D-C_HNUT 0.3750-16-D-C	3/8 16 NYLON LOCK NUT
2	1	SS-4-SAE-7_4_2	SAE 4 TO 1/4NPT
3	1	BMPH50H2KP	SHAKER MOTOR
4	2	WASHER 0.500-WIDE_Preferred Wide FW 0.5	1/2 WASHER
5	2	HNUT 0.5000-13-D-C_HNUT 0.5000-13-D-C	1/2-13 NYLON LOCK NUT
6	2	HBOLT 0.5000-13x2x1.25-N_HBOLT 0.5000-13x2x1.25-N	1/2-13 X 1-1/4 HEX HEAD CAP SCREW
7	8	WASHER 0.375-WIDE	3/8 WASHER
8	2	Male Hex Nipple, NPT_SS-8-HN_1_2	1/2 NPT HEX NIPPLE
9	1	SS-8-RB-4	1/2 NPTM TO 1/4 NPTF BUSHING
10	1	Control Valve - 0.5NPTF	1/2 NPT NEEDLE VALVE
11	4	HBOLT 0.3750-16x2x2-C_HBOLT 0.3750-16x2x2-C	3/8-16 X 2 HEX HEAD CAP SCREW
12	1	SS-8-T_3	1/2 NPT TEE
13	1	SS-4-SAE-7_4_3	O-RING FOR ITEM 2
100078	2	100078 - PURCHASE BEARING	ECCENTRIC LOCK PILLOW BLOCK 1X2X5"
100085	1	100085 - PURCHASED (KEYWAY MATCHED TO MOTOR)	1IN SHAFT COUPLING WITH SET SCREW
100048	1	100048 - SEE DETAIL	MOUNTING WELDMENT
100077	1	100077 - SEE DETAIL	HAMMER ASSEMBLY

Naam van het onderdeel

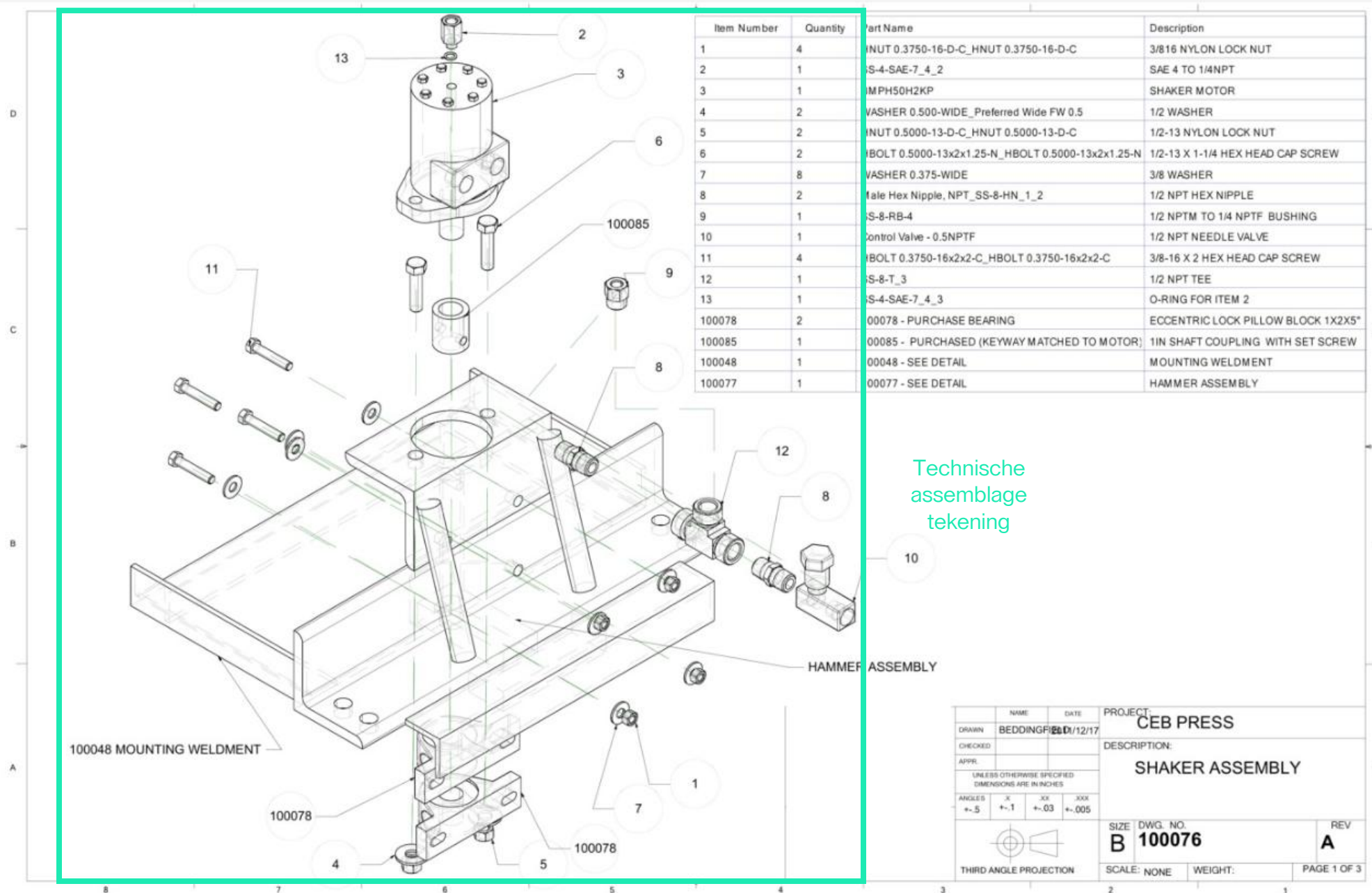
NAME		DATE		PROJECT	
DRAWN BEDDINGFIELD		11/12/17		CEB PRESS	
CHECKED				DESCRIPTION:	
APPR.				SHAKER ASSEMBLY	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES					
ANGLES	±.5	±.1	±.03	±.005	
THIRD ANGLE PROJECTION			SIZE DWG. NO.		REV
			B 100076		A
SCALE: NONE		WEIGHT:		PAGE 1 OF 3	



Item Number	Quantity	Part Name	Description
1	4	HNUT 0.3750-16-D-C_HNUT 0.3750-16-D-C	3/8 16 NYLON LOCK NUT
2	1	SS-4-SAE-7_4_2	SAE 4 TO 1/4NPT
3	1	BMPH50H2KP	SHAKER MOTOR
4	2	WASHER 0.500-WIDE_Prefered Wide FW 0.5	1/2 WASHER
5	2	HNUT 0.5000-13-D-C_HNUT 0.5000-13-D-C	1/2-13 NYLON LOCK NUT
6	2	HBOLT 0.5000-13x2x1.25-N_HBOLT 0.5000-13x2x1.25-N	1/2-13 X 1-1/4 HEX HEAD CAP SCREW
7	8	WASHER 0.375-WIDE	3/8 WASHER
8	2	Male Hex Nipple, NPT_SS-8-HN_1_2	1/2 NPT HEX NIPPLE
9	1	SS-8-RB-4	1/2 NPTM TO 1/4 NPTF BUSHING
10	1	Control Valve - 0.5NPTF	1/2 NPT NEEDLE VALVE
11	4	HBOLT 0.3750-16x2x2-C_HBOLT 0.3750-16x2x2-C	3/8-16 X 2 HEX HEAD CAP SCREW
12	1	SS-8-T_3	1/2 NPT TEE
13	1	SS-4-SAE-7_4_3	O-RING FOR ITEM 2
100078	2	100078 - PURCHASE BEARING	ECCENTRIC LOCK PILLOW BLOCK 1X2X5"
100085	1	100085 - PURCHASED (KEYWAY MATCHED TO MOTOR	1IN SHAFT COUPLING WITH SET SCREW
100048	1	100048 - SEE DETAIL	MOUNTING WELDMENT
100077	1	100077 - SEE DETAIL	HAMMER ASSEMBLY

Omschrijving

NAME		DATE		PROJECT	
DRAWN		BEDDINGFIELD		CEB PRESS	
CHECKED				DESCRIPTION:	
APPR.				SHAKER ASSEMBLY	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES					
ANGLES	±.5	±.1	±.03	±.005	
THIRD ANGLE PROJECTION			SIZE DWG. NO.		REV
			B 100076		A
SCALE: NONE		WEIGHT:		PAGE 1 OF 3	



Item Number	Quantity	Part Name	Description
1	4	HNUT 0.3750-16-D-C_HNUT 0.3750-16-D-C	3/816 NYLON LOCK NUT
2	1	S-4-SAE-7_4_2	SAE 4 TO 1/4NPT
3	1	MPH50H2KP	SHAKER MOTOR
4	2	WASHER 0.500-WIDE_Preferred Wide FW 0.5	1/2 WASHER
5	2	HNUT 0.5000-13-D-C_HNUT 0.5000-13-D-C	1/2-13 NYLON LOCK NUT
6	2	HBOLT 0.5000-13x2x1.25-N_HBOLT 0.5000-13x2x1.25-N	1/2-13 X 1-1/4 HEX HEAD CAP SCREW
7	8	WASHER 0.375-WIDE	3/8 WASHER
8	2	Male Hex Nipple, NPT_SS-8-HN_1_2	1/2 NPT HEX NIPPLE
9	1	S-8-RB-4	1/2 NPTM TO 1/4 NPTF BUSHING
10	1	Control Valve - 0.5NPTF	1/2 NPT NEEDLE VALVE
11	4	HBOLT 0.3750-16x2x2-C_HBOLT 0.3750-16x2x2-C	3/8-16 X 2 HEX HEAD CAP SCREW
12	1	S-8-T_3	1/2 NPT TEE
13	1	S-4-SAE-7_4_3	O-RING FOR ITEM 2
100078	2	100078 - PURCHASE BEARING	ECCENTRIC LOCK PILLOW BLOCK 1X2X5"
100085	1	100085 - PURCHASED (KEYWAY MATCHED TO MOTOR)	1IN SHAFT COUPLING WITH SET SCREW
100048	1	100048 - SEE DETAIL	MOUNTING WELDMENT
100077	1	100077 - SEE DETAIL	HAMMER ASSEMBLY

Technische
assemblage
tekening

NAME		DATE		PROJECT	
DRAWN		BEDDINGFIELD		CEB PRESS	
CHECKED				DESCRIPTION:	
APPR.				SHAKER ASSEMBLY	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES					
ANGLES	±.5	±.1	±.03	±.005	
THIRD ANGLE PROJECTION			SIZE DWG. NO.		REV
			B 100076		A
SCALE: NONE		WEIGHT:		PAGE 1 OF 3	

Werkinstructies Genereren

Stap 1: Upload je template

Drag and drop files here
Limit 200MB per file • DOCX

Browse files

working_instructions_template_nl.docx 113.6KB

Stap 2: Kies de taal van je instructies

Nederlands

Stap 3: Upload technische tekeningen

Drag and drop files here
Limit 200MB per file • JPG, JPEG, PNG, PDF

Browse files

ceb_press_shaker_main_drawing.pdf 217.8KB

Genereer Werkinstructies

Template voorbeeld:

TITEL

Document ID: | Versie:
Datum: | Gemaakt door:
Status goedkeuring:

1. Doel

2. Stuklijst (BOM)

Artikelaan	Artikelaanummer	Aantal	Opmerkingen
------------	-----------------	--------	-------------

3. Gereedschapslijst

Naam	Deelnummer	Aantal	Opmerkingen
------	------------	--------	-------------

4. Veiligheidsmaatregelen

5. Stapsgewijze instructies

Stap #	Benodigde gereedschappen en onderdelen	Omschrijving	Referentie
--------	--	--------------	------------

6. Kwaliteitscontrole/inspectie

7. Mogelijke problemen

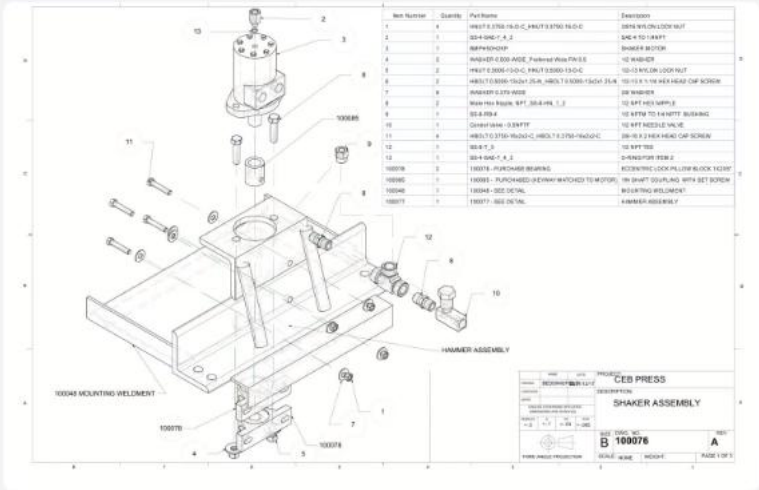
Probleem	Mogelijke oorzaak	Corrigerende maatregel
----------	-------------------	------------------------

8. Referenties

9. Uitschrijven

Naam	Rol	Datum	Handtekening
------	-----	-------	--------------

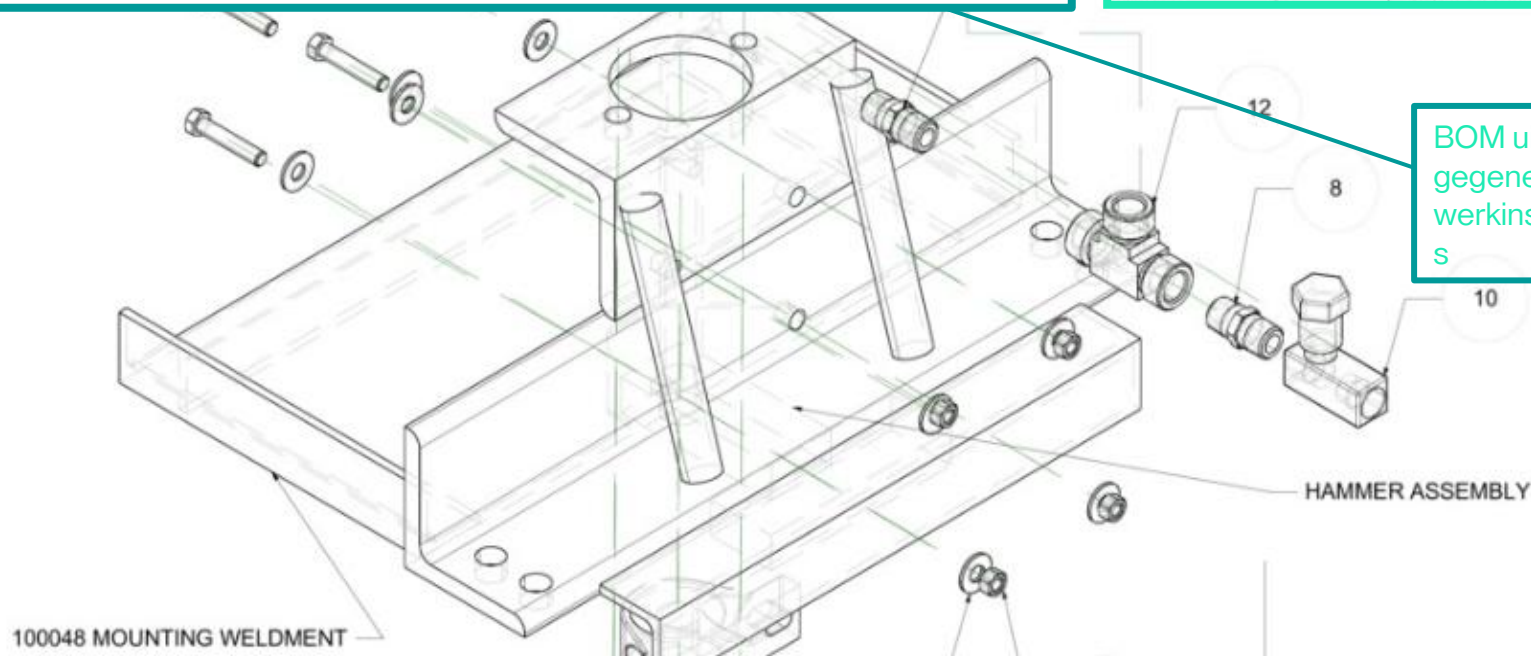
Technische tekeningen:



2. Stuklijst (BOM)

Artikelnaam	Artikelnummer	Aantal	Opmerkingen
HNUT 0.3750-16-D-C_HNUT 0.3750-16-D-C	1	4	Nylon Borgmoer 3/8-16
SS-4-SAE-7_4_2	2	1	Verloopstuk SAE 4 naar 1/4NPT
BMPH50H2KP	3	1	Schudmotor
WASHER 0.500-WIDE_Preferred Wide FW 0.5	4	2	Sluitring 1/2
HNUT 0.5000-13-D-C_HNUT 0.5000-13-D-C	5	2	Nylon Borgmoer 1/2-13
HBOLT 0.5000-13X2X1.25-N_HBOLT 0.5000-13X2X1.25-N	6	2	Zeskantkopschroef 1/2-13 x 1-1/4
WASHER 0.375-WIDE	7	8	Sluitring 3/8
Male Hex Nipple, NPT_SS-8-HN_1_2	8	2	Zeskantnippel 1/2 NPT
SS-8-RB-4	9	1	Bus 1/2 NPTM naar 1/4 NPTF
Control Valve - 0.5NPTF	10	1	Naaldventiel 1/2 NPT
HBOLT 0.3750-16X2X2-C_HBOLT 0.3750-16X2X2-C	11	4	Zeskantkopschroef 3/8-16 x 2
SS-8-T_3	12	1	T-stuk 1/2 NPT
SS-4-SAE-7_4_3	13	1	O-ring voor item 2
100078 - PURCHASE BEARING	100078	2	Excentrisch Borg Lagerblok 1x2x5"
100085 - PURCHASED (KEYWAY MATCHED TO MOTOR)	100085	1	Askoppeling 1 inch met stelschroef
100048 - SEE DETAIL	100048	1	Bevestigingslasconstructie
100077 - SEE DETAIL	100077	1	Hamerconstructie

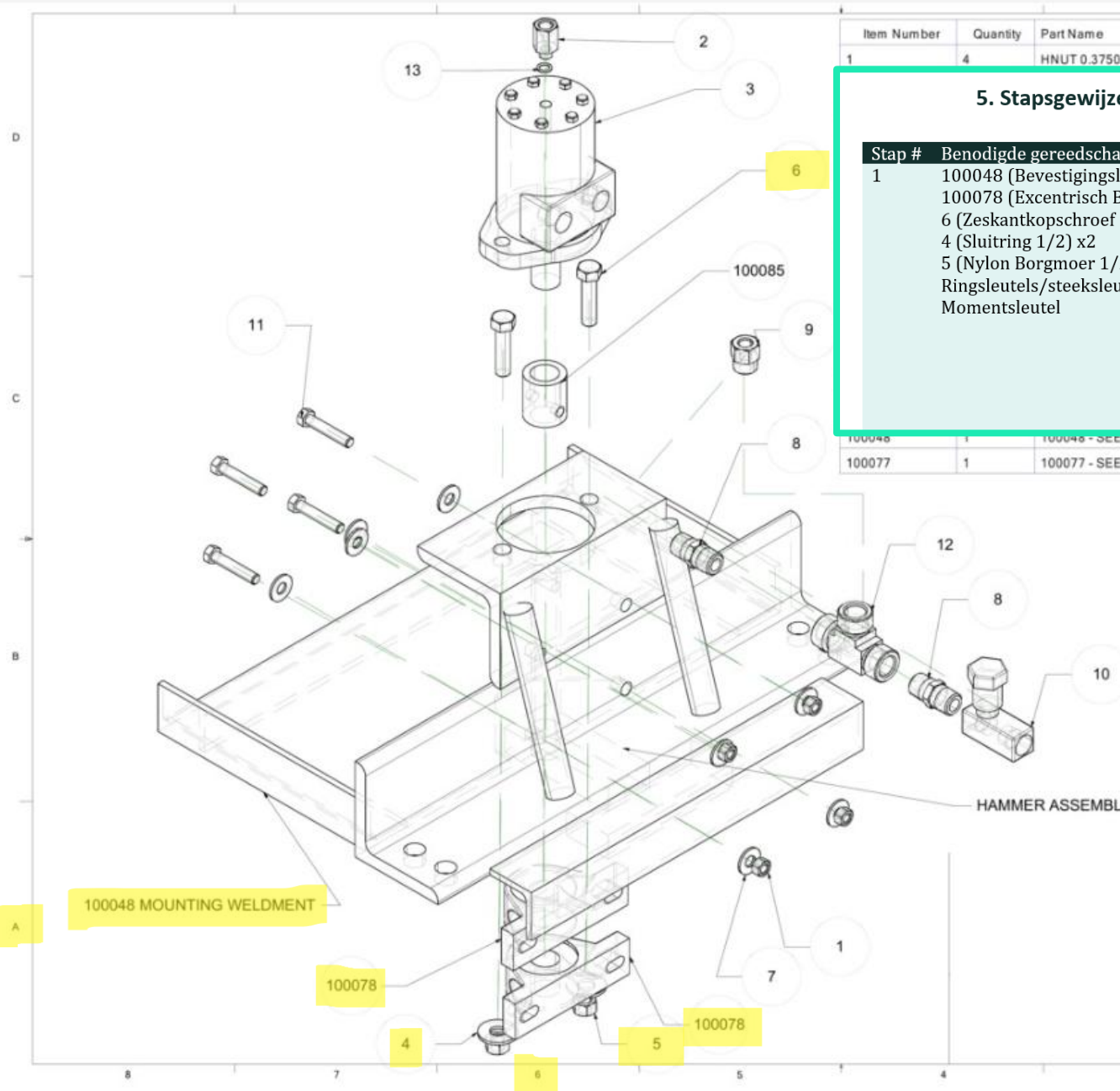
Item Number	Quantity	Part Name	Description
1	4	HNUT 0.3750-16-D-C_HNUT 0.3750-16-D-C	3/816 NYLON LOCK NUT
2	1	SS-4-SAE-7_4_2	SAE 4 TO 1/4NPT
3	1	BMPH50H2KP	SHAKER MOTOR
4	2	WASHER 0.500-WIDE_Preferred Wide FW 0.5	1/2 WASHER
5	2	HNUT 0.5000-13-D-C_HNUT 0.5000-13-D-C	1/2-13 NYLON LOCK NUT
6	2	HBOLT 0.5000-13x2x1.25-N_HBOLT 0.5000-13x2x1.25-N	1/2-13 X 1-1/4 HEX HEAD CAP SCREW
7	8	WASHER 0.375-WIDE	3/8 WASHER
8	2	Male Hex Nipple, NPT_SS-8-HN_1_2	1/2 NPT HEX NIPPLE
9	1	SS-8-RB-4	1/2 NPTM TO 1/4 NPTF BUSHING
10	1	Control Valve - 0.5NPTF	1/2 NPT NEEDLE VALVE
11	4	HBOLT 0.3750-16x2x2-C_HBOLT 0.3750-16x2x2-C	3/8-16 X 2 HEX HEAD CAP SCREW
12	1	SS-8-T_3	1/2 NPT TEE
13	1	SS-4-SAE-7_4_3	O-RING FOR ITEM 2
100078	2	100078 - PURCHASE BEARING	ECCENTRIC LOCK PILLOW BLOCK 1X2X5"
100085	1	100085 - PURCHASED (KEYWAY MATCHED TO MOTOR)	1IN SHAFT COUPLING WITH SET SCREW
100048	1	100048 - SEE DETAIL	MOUNTING WELDMENT
100077	1	100077 - SEE DETAIL	HAMMER ASSEMBLY



BOM uit AI-
gegenereerde
werkinstructie
s

Originele BOM

	NAME	DATE	PROJECT
DRAWN	BEDDINGFIELD	11/12/17	CEB PRESS
CHECKED			DESCRIPTION:



Item Number	Quantity	Part Name	Description
1	4	HNUT 0.3750-16-D-C HNUT 0.3750-16-D-C	3/816 NYLON LOCK NUT

5. Stapsgewijze instructies

Stap #	Benodigde gereedschappen en onderdelen	Omschrijving	Referentie
1	100048 (Bevestigingslasconstructie) 100078 (Excentrisch Borg Lagerblok) x2 6 (Zeskantkopschroef 1/2-13 x 1-1/4) x2 4 (Sluitring 1/2) x2 5 (Nylon Borgmoer 1/2-13) x2 Ringsleutels/steeksleutels Momentsleutel	Plaats de Bevestigingslasconstructie (100048) op een stabiele ondergrond. Plaats twee Lagerblokken (100078) op de aangegeven montageposities aan de onderkant van de "Mounting Weldment" (100048). Bevestig elke lager met één 1/2-13 x 1-1/4 Zeskantkopschroef (Item 6) die van boven wordt ingevoegd. één Sluitring 1/2 (Item 4) en één Nylon Borgmoer 1/2-13 (Item 5) aan de onderkant. Draai het stevig vast.	Zie tekening sectie A-A

100048	1	100048 - SEE DETAIL	MOUNTING WELDMENT
100077	1	100077 - SEE DETAIL	HAMMER ASSEMBLY

NAME		DATE		PROJECT	
DRAWN		BEDDINGFIELD		CEB PRESS	
CHECKED				DESCRIPTION:	
APPR.				SHAKER ASSEMBLY	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES					
ANGLES	±.5	±.1	±.03	±.005	
THIRD ANGLE PROJECTION			SIZE DWG. NO.		REV
			B 100076		A
SCALE: NONE		WEIGHT:		PAGE 1 OF 3	

Potentie & valkuilen



Potentie

1. Verhoogde efficiëntie en productiviteit
2. Verhoogde kwaliteit & nauwkeurigheid
3. Innovatie & nieuwe business modellen



Valkuil

1. Implementatie vergt change management bij je personeel
2. Cyber security
3. Beschikbaarheid van data & data kwaliteit

Bedankt voor je aandacht!

Meer informatie:

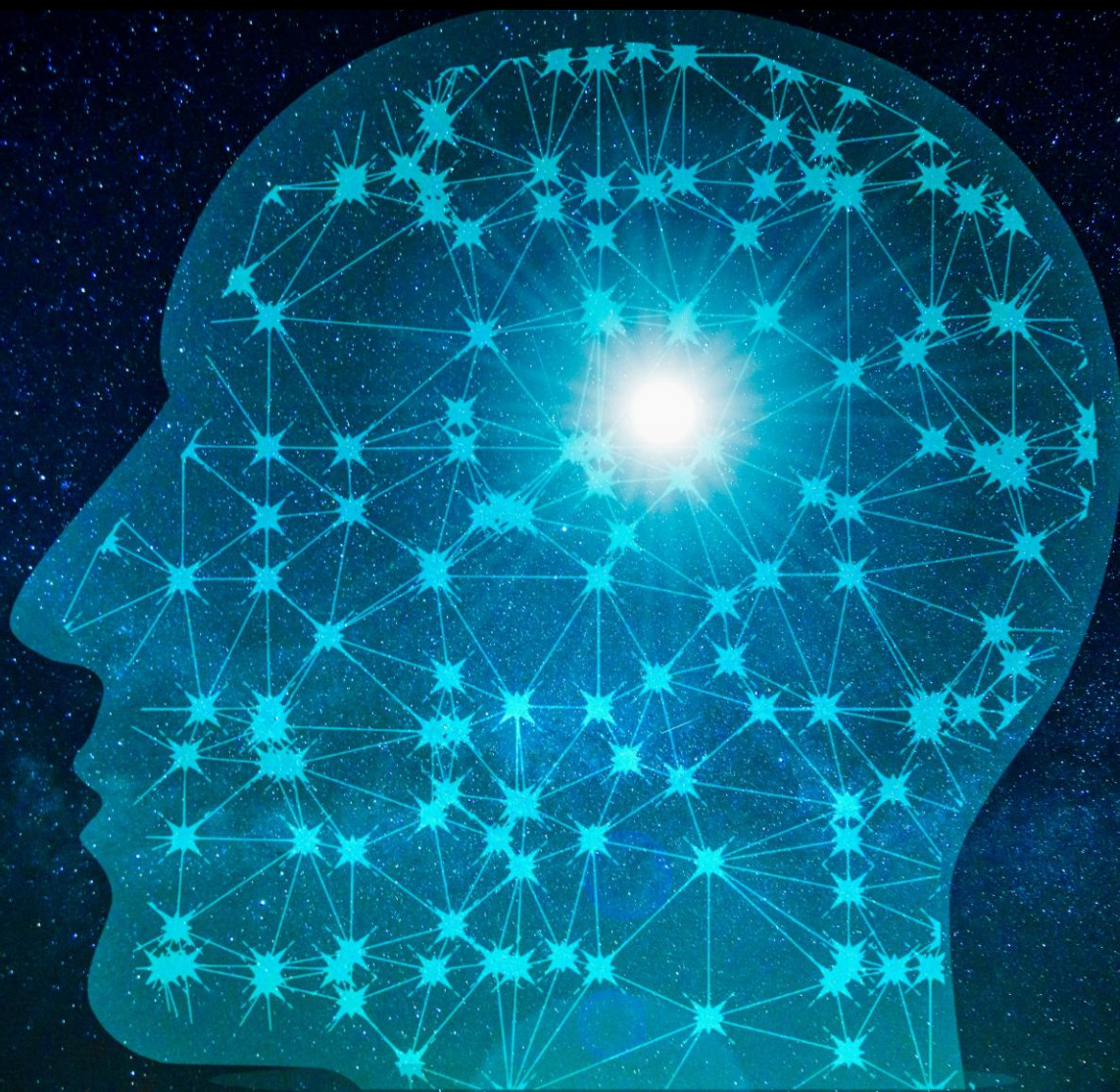
- Floris Bleuland van Oordt – Datacation – f.bleuland.van.oordt@datacation.nl
- Nienke Vergeer – Siemens – nienke.vergeer@siemens.com

FME Platform AI for Industry:

- Patrick Blommerde – FME – patrick.blommerde@fme.nl



FME AI FOR INDUSTRY JAAREVENT



**Bedankt voor
je aandacht!**